DOSSIER INFORMATIF

Indice

1. Qui nous sommes et des secteurs d'expérience
2. Structure organisative de la Société
   2.1. - Société personnelle
   2.2. - Infrastructure :
      2.2.1. - Équipements, équipements et outils de travail.
      2.2.2. - Bureaux, vestiaires et bains pour le personnel.
      2.2.3. - Installations générales.
      2.2.4. - Éléments de transport.
3. Le Produit
   3.1. - Description des profils utilisés dans la fabrication des panneaux.
4. La Production
5. Le Client
6. Demande du Produit
   6.1. - Secteur Public
   6.2. - Secteur Industriel
7. Commercialisation
8. Proposition de transfert Technologique
9. Caractéristiques techniques et de qualité.

1. - QUI NOUS SOMMES ET DES SECTEURS D'EXPÉRIENCE :

Habitat Nove des Conceptions et des Projets, S.L. c'est une corporation patronale espagnole de constitution récente, consacrée à l'ingénierie et à la construction. Elle est composée d'entreprises avec plus de 15 années de trajectoire qui répondent des différents secteurs d'affaire qu'elles sont développés dans le groupe, implantées dans des pays de de tout le monde. Il constitue un groupement solide et avec projection de futur garantie par une grande réputation internationale en possédant une capacité et une expérience qui lui permet d'attaquer de grands projets en accomplissant qualité, délais et budgets, en mettant à la disposition de ses clients à des professionnels hautement qualifiés et les systèmes de gestion, calcul et conception plus avancés que le marché.

Nous parions sur l'intégration des processus en offrant des solutions dans des secteurs sociaux : **santé, éducation et logement** et en fournissant les infrastructures nécessaires grâce à une ingénierie puissante qu'il développe un **système modulaire préfabriqué et industriel propre**, appelé **Fenolbetón,** conçu par l'architecte **M. Gonzalo Domínguez Torán.** Dans le secteur **Santé**, avons effectué un centre médical au Nicaragua. La restructuration, la construction et l'équipement de centres hospitaliers au Vénézuéla ; le projet et l'équipement de 24 cliniques dentaires au Vénézuéla (sous l'embauche et la supervision du Ministère la Santé et de la Sécurité Sociale) ; la construction et la conception de **Logements** d'intérêt social en Espagne, l'Angola, le Vénézuéla et le Costa Rica. **Écoles** au Vénézuéla, ainsi que dans le secteur **Services,** avec la réalisation d'un centre civique à Madrid, l'Espagne.

Spécifiquement dans le secteur de la Construction, le système que nous utilisons pour la construction logements, écoles et centres de santé, se base des panneaux modulaires préfabriqués avec des profils d'acier galvanisé, que dans son intérieur a une couche de béton armé et aislante thermique acoustique. Par la face extérieure il est couvert avec une plaque de de phénolique ou semblable de haute résistance à la traction et au vieillissement. Une technologie développée en Espagne et améliorée par des professionnels en fonction de notre réalité et de nécessités.

Nos panneaux présentent deux avantages fondamentaux : une plus grande résistance structurelle et une mise en place rapide et propre, ce que permet d'employer main d'oeuvre non qualifiée avec un résultat efficace.

Il est important de mentionner que notre système permettrait l'embauche de main d'oeuvre locale, sans être nécessairement spécialisée, puisque l'assemblage est simple et élémentaire. Cette qualité fournit la livraison des constructions dans un délai considérablement plus petit aux systèmes traditionnels et avec excellents finis.

2. - STRUCTURE ORGANISATIVE DE LA SOCIÉTÉ

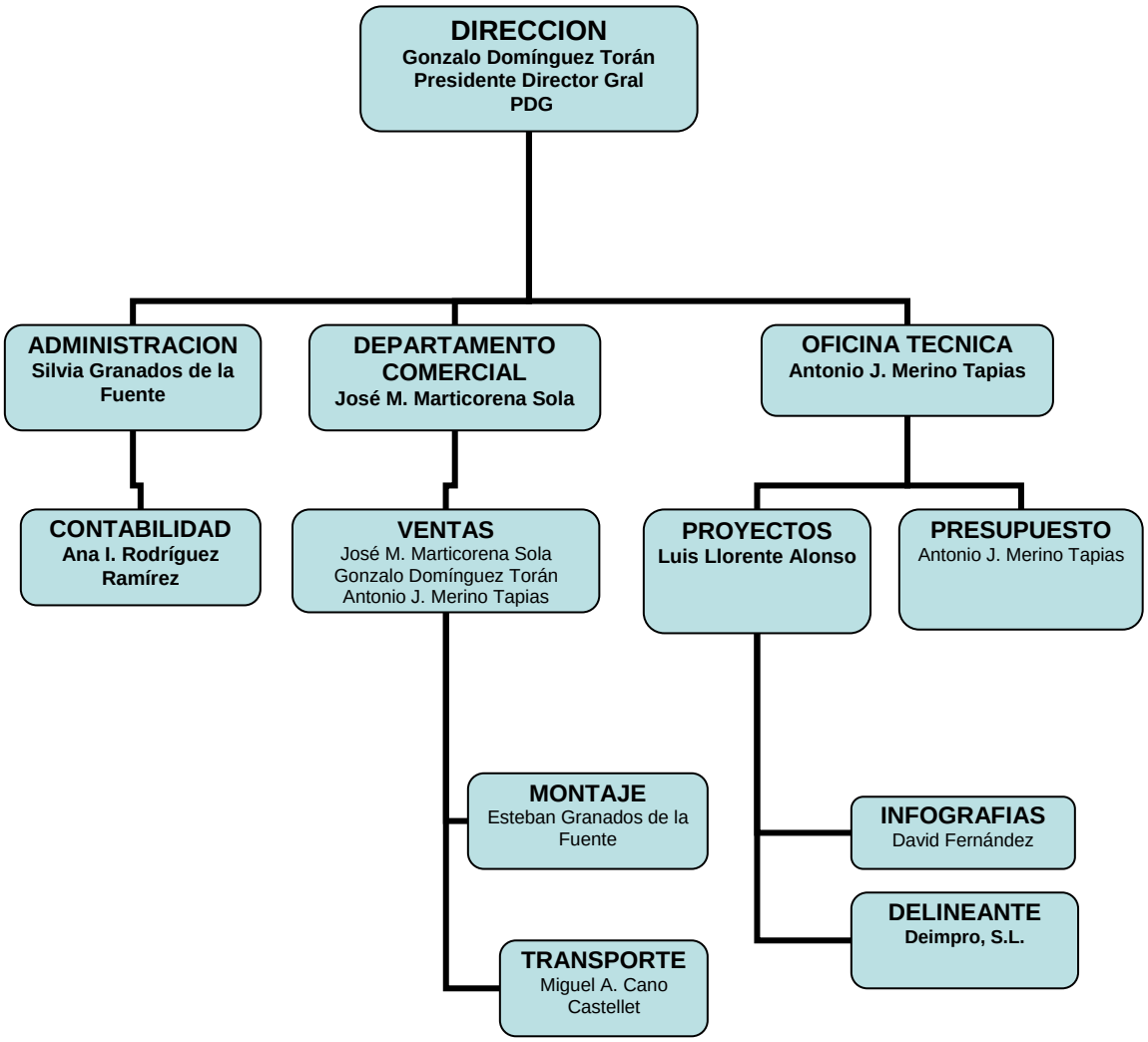
Notre proposition est orientée à la production intégrale de panneaux pour le secteur des logements sociaux et d'autres constructions.
Nous avons totalement consolidé le capital humain de l'entreprise. Très loin des fluctuations typiques du marché de travail du secteur, notre personnel, avec des travailleurs hautement qualifiés entre des architectes, ingénieurs civils et autres techniciens, est totalement identifié avec le projet et les objectifs de l'entreprise, en nous récompensant avec sa fidélité et certitude ; en améliorant de cette façon le service au client.

PERSONNEL SPÉCIALISÉ ET TECHNICIEN EN AMÉRIQUE DU SUD

Nom et Spécialité
Dto. Projets
Wisseman Enrique Villasana
Ing Électricien. 1997
Erika Andrade
Architecte. 2005
Cecil Guevara
Ing Mention civile Estructuras.2002
Christian Curiel
Ingénieur Mécanique. 2001.
Lynda Anny Cardoso
Arquitecto.2005

Dto. Construction.
Carlos Ovalle
Ingénieur Civil.2000
Antonio Rodriguez
Architecte. 1983
Jesus Sotomayor
Ingénieur Civil Mention Estructuras.1981
Dto. Prix.
Mary donne Siffle
Architecte. 1983
Sindhia Morales
Ingénieur Mécanique. 2008.
Patricia Sources
Technicien Supérieur Universitaire. Construction Civile. 2001
Dto. Maintien.
Mario José Yanes
Ingénieur Mécanique Metalúrgico. 1987
Wilmer Chirinos
Technicien Supérieur Universitaire. Construction Civil.2001

PERSONNEL SPÉCIALISÉ ET TECHNICIEN EN EUROPE ET EN AFRIQUE



2.2. - INFRASTRUCTURE :

Habitat Nove dispose d'une usine/magasin et des bureaux corporatifs en Illescas, Tolède, de 3.600 mètres carrés.

L'usine est compartimentée dans différentes zones destinées aux différents processus de fabrication des panneaux :

a) Une ligne de fabrication de profils pour courroies avec poinçonné postérieur :

Cette ligne est destinée à produire, profils pour courroies de construction sous forme de C et Z, d'épaisseur de de 2 à à 4 Mm et longueur jusqu'à 12.000 +/- 2.5 Mm, partant de fuseaux de feuillard d'acier et en processus continu et automatique
Poinçonné : Toutes les courroies peuvent être fabriquées poinçonnées ou sans poinçonner
La ligne est composée des éléments suivants :

- Expéditeur fuseaux, Devanadora, de Perfiladora, Équipement poinçonné, d'Équipement de coupe, Équipement d'évacuation, Manoeuvre électrique, Normative CE de sécurité.

b) Une ligne de fabrication de profils pour couvertures et enclos :

Cette ligne est destinée à produire les profils qui sont indiqués ensuite, en partant de fuseaux de bande d'acier de de 1.250 Mm de de large et en processus continu et automatique :

- Minionde de 18x76 Mm
- Trapecial de 30x206 Mm
- Trapecial de 30x209 Mm
- Trapecial de 23x220 Mm
- Trapecial de 40x250 Mm

La ligne est composée des éléments suivants :
Expéditeur fuseaux, Devanadora, Table articulée, Perfiladora, Équipement de coupe, d'Équipement empilé et d'évacuation, Manoeuvre électrique, Normative CE de sécurité.

2.2.1. - ÉQUIPEMENTS, ÉQUIPEMENTS ET OUTILS DE TRAVAIL :

Les différents équipements, équipements et outils de travail qui sont mentionnés ensuite, sont d'ordre conventionnel, dans le but de servir à ce qui est perfiladoras et l'assemblage des panneaux :

- Pont grue pour 5Tm
- 8 Équipements de soudure continue
- 8 Radiaux
- 4 Forets électriques de table
- 20 caisses d'outil conventionnel
- 2 Équipements de projection de de concret
- Installation d'air comprimé avec son équipement complet

- Équipement grue pour décharge et manipulé de panneaux
- Brouette élévatrice.
- 40 tables de travail pour l'assemblage de panneaux.

2.2.2. - BUREAUX, VESTIAIRES ET BAINS POUR LE PERSONNEL :

Annexe à l'usine on place les bureaux du personnel, dans deux plantes, ainsi que sanitaires et vestiaires de personnel. Ceci inclut des installations électriques, plomberie, eaux résiduelles, mobilier de bureau, équipement informatique (voix et données) et installations contre des incendies et de la sécurité.

2.2.3. - INSTALLATIONS GÉNÉRALES :

- Système électrique
- Système contre des incendies
- Systèmes de sécurité
- Réservoir d'eau
- Système de tuyauteries eaux blanches et eaux résiduels.
-

2.2.4. - ÉLÉMENTS DE TRANSPORT :

- 1 Camion pour charge de de 20 TN
- 2 Camions pour charge de de 10 TN
- 2 Camionnettes pour charge de de 2 TN.
- 4 Camions

3. - LE PRODUIT :

Il s'agit un Système Modulaire Préfabriqué et un Industriel appelé Fenolbeton, qui permet la construction logements économiques et équipement avec destin aux plus divers projets sociaux.
Les logements sont principalement construits au moyen de panneaux d'enclos autoportantes formés par un cadre de profils conformés en froid galvanisés.
Le panneau dans sa partie extérieure incorpore un lame de phénolique, résistant à l'intem- perie et qui il apporte le aspect de fini au logement. Ensuite il porte une couche de béton allégé avec Arlita postérieurement projetée avec mousse de polyuréthane y séparée par un chambre d'air dans laquelle se logent les installations du logement, on place finalement l'intérieur fini au moyen de plaques de Pladur.
Par les caractéristiques le système structurel et les mécanismes d'ancrage, on garantit la résistance de la construction au séisme quel que soit l'échelle et aux vents violents.
Les caractéristiques techniques du laminage phénolique d'incorporation pression font que repela en fonction des couleurs jusqu'un 40% de radiations RAISIN et infrarouges, faisant que les logements sont plus frais.
Le panneau phénolique comme extérieur fini unit sa beauté et qualité avec ses carac- terísticas techniques de, dureté, inalterabilidad, antigrafity et propreté facile.
Étant donné son processus de production, il permet que son aspect extérieur est de possibilités infinies quant à des textures, à couleurs, à logos, etc., qu'ils donneront les accords finis aux nécessités, à goûts et à préférences du client.

La couverture du logement est formée par des panneaux sándwich avec fini imitation de tuile qu'il a comme il supporte une structure métallique allégée.
En fonction de la climatologie de la zone où se placent les logements, la couverture peut être formée par double plaque d'acier autoventilada. Son principal voient coupe est qu'il tolère un isolement thermique naturel et, par conséquent, une économie énergétique et un confort intérieur de la maison.
Les intérieurs finis sont ce qui est traditionnels de la zone, en pouvant adapter la qualité et au prix qu' estime le client.
Le Système Modulaire Préfabriqué Fenolbeton unit aux avantages des logements préfabriqués :

1 Une construction économique avec de minimaux délais d'exécution.
2 Utilisation de matériaux locaux qui préservent l'environnement.
4 Confort thermique économique par ventilation naturelle façades et couvertures.
5 Construction robuste, éternelle, résistante aux intempéries.

Ce système constructif ne nécessite pas d'une grande entreprise avec des machines de haute technologie, ni une main d'oeuvre de haute spécialisation.
Projets économiques et dans la mesure des nécessités du client, précis de cro- nograma d'exécution et de garantie pour la construction de ses logements, presu- mis que met à sa disposition l'entreprise Habitat Nova et le Groupe au Sud.

3.1. - Description des profils utilisés dans la fabrication des panneaux :

Les profils sont ces éléments qu'en adoptant une manière déterminée, programmée préalablement dans la machine perfiladora, ils ont une application concrète :

- Profils pour panneaux. Ce sont ces profils, qui dûment rejoints donnent lieu au panneau.
- Profils pour tabiquería et plafonds. Ils sont ceux qui une fois fabriquées, ils ont une application dans les séparations intérieures du logement et dans la structure du plafond.

Il est important de mentionner que chaque conception de logement (depuis 42 mts^2 jusqu'à 100 mts^2) il dispose les nécessaires contrôles de sécurité, en répondant aux exigences maximales quant aux règlements séismiques et de vent ; en réunissant ainsi les documentations techniques et les calculs structurels qui complètent et justifient les réglementations légales.

4. - LA PRODUCTION :

Bien que les deux machines perfiladoras produisent différents travaux de de profilé, elles sont aussi complémentaires étant donné la variété de profils qu'ont les maisons.

La capacité de production de des deux perfiladoras est de 10.000 mètres linéaires/jour. En termes de production de panneaux, équivaut à 25 maisons de de 42 m2 73 m2, ce qui résulterait dans une production de 7.500 unités de maison année par chaque tour de 8 heures homme.

Dans notre projection conservatrice de commercialisation (Ventes et Finances), nous avons basé le premier exercice 40 % du plafond de production. C'est-à-dire, 3.000 maisons approximativement de 43 mts^2.

AUTRES CONSIDÉRATIONS :

Notre projet prend les précautions nécessaires en défense et soins de l'environnement, en accord avec la réglementation en vigueur et en suivant les paramètres autorisables par sécurité industrielle ; en concevant pour cela des installations adéquates, ainsi que l'application stricte des procédures et l'utilisation d'équipements de dernière génération qui permettent économie énergie et prévention de la pollution.

5. - LE CLIENT :

Destiné à des projets pour satisfaire des demandes de logements dans la population, à travers les plans et les projets de développement social que mènent à bien le Gouvernement Central, Gouvernements Locaux, Organisations, Coopératives et d'autres.

Bien qu'il existe déjà des usines de profils, le grand déficit de logements accumulé exige une production plus grande consacrée exclusivement à satisfaire les nécessités sociales des Communautés quant à des solutions habitacionales construites sous un système rapide, robuste et à des coûts accessibles.

L'installation d'une nouvelle usine in situ sera la solution à adopter dans ces zones avec une plus grande demande de logement social, ce qui supposera des sources travail directes et indirectes, stimulant à la concurrence, stabilité dans les prix et d'une plus grande possibilité du consommateur de pouvoir choisir un système constructif innovateur, en même temps que sûrement.

Il est de notre intérêt de contribuer dans l'amélioration de la qualité de vie de la population exempte de logements dignes et d'apporter une nouvelle entreprise de production de bien-être social.

Les prix importants du marché primaire et secondaire immobilier, font que notre proposition de système constructif est compétitive, non seulement en temps d'exécution des oeuvres mais dans prix.

6. - DEMANDE DU PRODUIT :

6.1. - Secteur Public :

Les plans sociaux des différents Gouvernements considèrent la création au moins de 130.000 maisons d'intérêt social par an.
Avec le système constructif **Fenolbetón** nous sommes en capacité d'apporter à ces Gouvernements une technologie confiable, efficace et avec talent.

6.2. - Secteur Industriel :

D'autre part, Habitat Nove a intérêt de s'incorporer au marché national et international de production de profils de différents modèles à une grande échelle pour son application industrielle en général (hangars, plantes, usines, etc.), puisqu'il existe une demande suffisante du produit.

Situation future :

Le futur du projet est garanti par la croissance démographique, les améliorations dans ses capacités acquisitives et dans la nécessité non-ajournable de couvrir la dette sociale avec les secteurs qui vivent de conditions non de habitabilité.

7. - COMMERCIALISATION :

Par le biais de la Société **HABITAT NOVE DES CONCEPTIONS ET DES PROJETS, S.L.**, ses bureaux et partenaires commerciaux, on constitue la chaîne commercialisation et distribution pour l'accomplissement des standards qualité et support professionnel depuis que le produit sale de l'usine jusqu'à ce qu'il arrive à l'utilisateur.

8. - PROPOSITION DE TRANSFERT TECHNOLOGIQUE

En prenant en considération que le déficit de logements il est significatif et que les différents Gouvernements ont souligné la nécessité de relancer de manière rapide la construction de maisons dignes pour acquitter la dette sociale avec le plus grand nombre de familles, Habitat il Nove comme entreprise socialement responsable, elle est disposée à effectuer un **Transfert Technologique** et de connaissances.

9. - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DE QUALITÉ

DESCRIPTION

Le système est composé par une façade périmétrale formée par des panneaux structurels portantes et de la voiture résistants, d'une fondation dans laquelle s'ancrent les dits panneaux et d'une couverture autoportante, formée par des profils métalliques légers y soutenue dans les panneaux périmétraux résistants, qui supporte les éléments de cubrición.

Chaque projet qui est effectué pour la situation qu'il détermine le client, qu'il a accompagné toute la documentation technique et calculs structurels qui complètent et justifient la réglementation légale chaque région et de chaque pays, tant quant à Réglementation Séismique comme à Réglementation de Vent.

FONDATION

Composée d'une tranche épaisseur et armature variable suivant les résultats de calcul. Les calculs seront établis en fonction des caractéristiques géotechniques le terrain, de conditions thermique reológicas environnementales et de données séismiques.

La tranche porte une poutre périmétrale au-dessous des parois périmétrales qu'à son tour loge le PER nous d'ancrage de panneaux portantes de façade. Cette poutre sert à son tour de bougie d'ancrage périmétral résistant aux déplacements horizontaux en cas de séisme.

Le béton à utiliser aura une résistance caractéristique minimale de de 175 Kg/cm2. Cette résistance pourra augmenter en fonction de la réglementation locale ou des résultats des calculs si elle était nécessaire.

La qualité minimale de l'acier des armatures sera du type B-400 S conformément à la réglementation UNE-36068-94 avec une limite élastique fyk plus grande de de 4100 kp/cm2, équivalent à à 400 N/mm2.

FAÇADE RÉSISTANTE

Composée de panneaux autoportantes ancrés à la fondation par PER nous d'ancrage d'acier fileté de diamètre minimal de de 12 mm de qualité 1 MT selon DIN 975 avec M-20 zincado
ET entre eux, au moyen de tornillería de qualité 8.8 selon DIN - 933 avec zincado M-08 X 50 et noix selon DIN-934.5 avec M-20 zincado

Les panneaux portantes sont composés d'une paroi ou d'un cadre métallique effectué avec profil c d'épaisseur minimale de de 2.5 mm L'acier à utiliser dans les fuseaux de ce qui est perfiladoras sera du type DX51- RE-300 N/mm2, équivalent au ST 37 de la Norme DIN 17.100 équivalent à l'ASTM 570-36 avec un minimum galvanisé du type Z-275.

L'extérieur fini est effectué avec un laminage phénolique de haute résistance dont les caractéristiques techniques sont :

Laminage de haute pression HPL, qui possède des caractéristiques mécaniques spécifiques et du supérieur résistance aux agents atmosphériques.

Densité : 1350 Kg/m3 ISO 1183-1 : 2004
Module de flexion : Plus grand de de 9000 Mpa ISO 178:2003
Résistance à l'humidité : Mineur de de 5% DANS 438/2 - 15
Coefficient de déformation thermique aux hautes températures DANS 438/2 - 17
Longitudinal :
2 mineur égal à t plus petite à à 5 mm Mineur de de 0.40
t plus grande égale à à 5 mm Mineur de de 0.30
Transversal :
2 mineur égal à t plus petite à à 5 mm Mineur de de 0.80
t plus grande égale à à 5 mm Mineur de de 0.60
Résistance à l'impact DANS 438/2 - 21 :
2 mineur égal t plus petite à à 6 mm Plus grand égal à à 1400
t plus grande égale à à 6 mm Plus grand égal à à 1800
Résistance à la Lumière après 1500 heures d'exposition. DANS 438/2 - 29
Échelle de gris : Plus grand égal à à 3
Comportement au feu : EURO classification :
10 - 12 mm B-s2, d0
6 - 8 mm D s2, d0

Couche de béton allégé de 5 cm d'épaisseur, avec Arlita nº 7, armé avec un mallazo 15cm X 15cm 4 mm d'acier, hormigonado in situ, dans fabrique ou gunitado :
Béton de de 175 Kg /cm2 de résistance caractéristique minimale

La qualité minimale de l'acier des armatures sera du type B-400 S conformément à la réglementation UNE-36068-94 avec une limite élastique fyk plus grande de de 4100 kp/cm2, équivalent à à 400 N/mm2.

Mousse de polyuréthane projetée d'épaisseur variable, facultative en fonction des caractéristiques climatologiques et de la réglementation locale.

Les panneaux sont unis une a d'autres au moyen de tornillería de haute résistance et à son tour portent un estampillé extérieur de mastic de polyuréthane de haute résistance dans les assemblées entre des panneaux, que garantit celui estampillé et l'étanchéité des façades en même temps qu'il permet la dilatation de de ces dernières dans des conditions de changements de température extrêmes.

COUVERTURE ALLÉGÉE AUTOPORTANTE

Formée par une structure spatiale autoportante composée de profils d'acier type oméga, ou et c de qualité S 235 J, équivalent à ST 37 selon DIN 17.100 et 570-36 selon ASTM, galvanisé Z 275.

La structure de la couverture sera calculée selon la réglementation locale pour résister aux efforts de vent qui sont déterminés, y compris les vents violents jusqu'à 298 Km/hora.

Le matériel de cubrición de la couverture, garantira l'imperméabilité de de ce qui est même et sera en accord avec les déterminations de qualité et esthétiques que détermine le projet, étant ancré à la structure de la couverture au moyen de tornillería dotée de tu étanches ensemble et élastiques de haute résistance.

La résistance de la couverture au vent, est garantie, outre par les calculs structurels, par son système d'ancrage par soudure à la structure portante périmétrale des panneaux, qui à son tour sont ancrés mécaniquement à la tranche de fondation par PER nous d'acier de haute résistance.